







DURCH DIE KOMBINATION VERSCHIEDENER ELEMENTE WIRD EIN FLEXIBLES UND VERLÄSSLICHES SYSTEM ZUSAMMENGESTELLT, DAS IHRE ANFORDERUNGEN DAUERHAFT ERFÜLLT. NEBEN DEM VAKUUMTRANSPORT GIBT ES DAFÜR U.A. SCHREDDER, SCHNECKENFÖRDERER, ZUSÄTZLICHE FÖRDERBÄNDER UND WENDER FÜR KÄFIGSCHALEN.

IWT IST DER IDEALE PARTNER FÜR DIE OPTIMIERUNG DER TÄGLICH IN IHRER HALTUNG ANFALLENDEN ARBEITEN:

DIE SCHLÜSSELFAKTOREN FÜR DEN ERFOLG VON IWT SIND UNSERE KONSTANTE INVESTITION IN WERKZEUGE, TECHNOLOGIEN, AUTOMATISIERUNG, PRODUKTIONSKAPAZITÄTEN, LAGER, PERSONALVERSTÄRKUNG UND TRAINING SOWIE DAS ISO-ZERTIFIZIERTE QUALITÄTS-UND UMWELTMANAGEMENT.

SEIT 2004 ENTWIRFT, KONSTRUIERT UND BAUT IWT EINSTREUVER- UND ENTSORGUNGSSYSTEME FÜR DIE LABORTIER-INDUSTRIE. HEUTE KÖNNEN WIR IHNEN, DANK MEHR ALS EINES JAHRZEHNTS AN ERFAHRUNG UND NACH MEHR ALS 300 REALISIERTEN ANLAGEN WELTWEIT, DAS UMFASSENDSTE PORTFOLIO AN EINSTREUSYSTEMEN AUF DEM MARKT BIETEN. IWT BIETET EINE AUSWAHL AN SYSTEMEN, DIE ANFORDERUNG, LEISTUNG UND BUDGET PERFEKT AUF EINANDER ABSTIMMEN.

INDEX



5 KOMPAKTE LÖSUNGEN

- 6 • UP&DOWN
- 9 • BDS+
- 9 • SCREW CONVEYOR

STANDARD LÖSUNGEN **11**

- 13 • EOLUS CLEAN
- 14 • EOLUS DIRTY



17 INTEGRIERTE BEFÜLLSTATION

- 18 • GRAVITÄTISCHES WENDEN
- 19 • KÄFIG INVERTER



KOMPAKTE LÖSUNGEN



UP&DOWN



BDS+



SCREW
CONVEYOR

LÖSUNGEN FÜR KLEINE UND
MITTELGROSSE HALTUNGEN

■ KAPAZITÄT:
BIS ZU 7000 NAGERKÄFIGE
PRO WOCHEN MÖGLICH

Für die gängigsten
Käfiggrößen
geeignet



Kompakte
Abmessung bei
geringem
Platzbedarf

UP = ZUM BEFÜLLEN DER KÄFIGE MIT EINSTREU

DOWN = ZUM AUFFÜLLEN DES
EINSTREURESERVOIRS

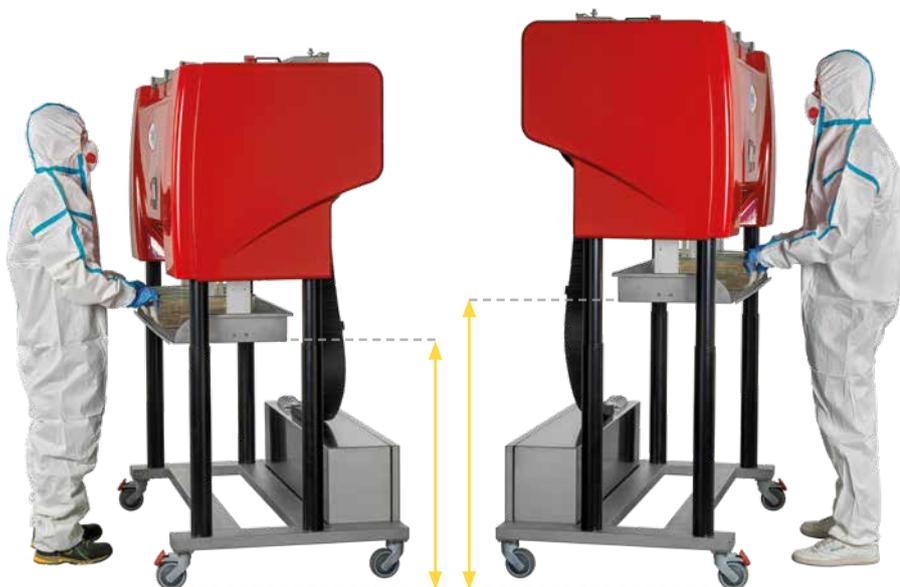




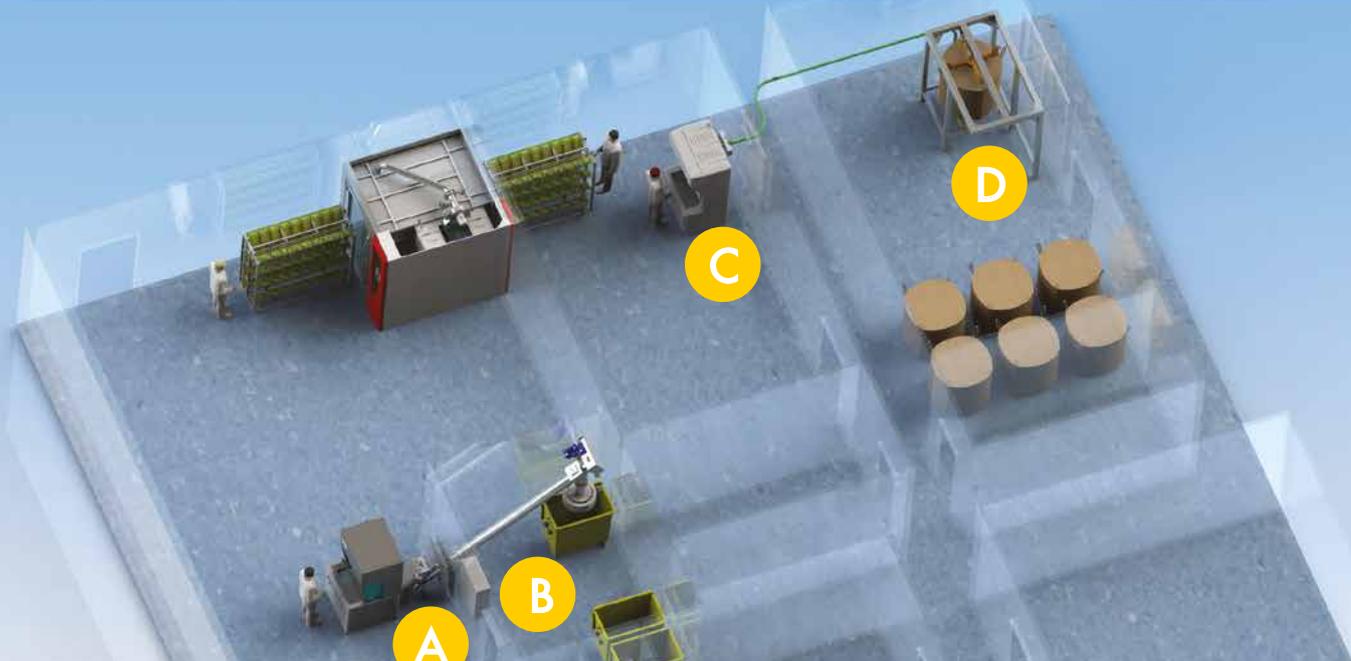
UP&DOWN

SYSTEM REINE SEITE

- Platzsparende Stand-Alone Lösung mit kompakten Abmessungen für minimalen Platzbedarf und einfache Manövrierbarkeit
- Mobiles Plug & Play-System, das keine Druckluft benötigt
- Elektrisches, geräuscharmes Hubsystem für den Einstreuspeicher
- Zwei unabhängige Dosiersysteme, die mit unterschiedlichen Materialien befüllt werden können
- Hohe Flexibilität bei der Verarbeitung unterschiedlicher Käfiggrößen mit einer breiten Palette von Einstreuarten
- Ausgezeichnete Ergonomie für den Bediener durch einen höhenverstellbaren Arbeitstisch
- Saugringtechnologie, doppelte Filter (GA-F7) und effiziente Belüftung für einen verbesserten Schutz des Bedieners



Individuelle
Höhenverstellung für
beste
Betreiber-Ergonomie



A

EINSTREUABWURFSTATION



B

MIT SCHNECKENFÖRDERER



C

BDS+



D

MIT EXTERNER BEFÜLLUNG

SCREW CONVEYOR AND BDS+ WITH REMOTE LOADING

BIS ZU 7.000 NAGERKÄFIGE/WOCHE • BIS ZU 5 M ABSTAND

- Bewährte Lösung für Einstreuver- und Entsorgung
- Speziell für kleine und mittelgroße Haltungen entwickelt, um die Arbeitseffizienz zu erhöhen
- Sehr kleine Grundfläche, ideal für Bestandsgebäude
- Steigerung der Arbeitsbedingungen durch bessere Effizienz und Reduktion von Belastung
- Schutz des Bedienpersonals vor Staub und Allergien: wenn Einstreu ver- oder entsorgt wird, schützt die integrierte Abzugshaube das Personal vor Partikeln

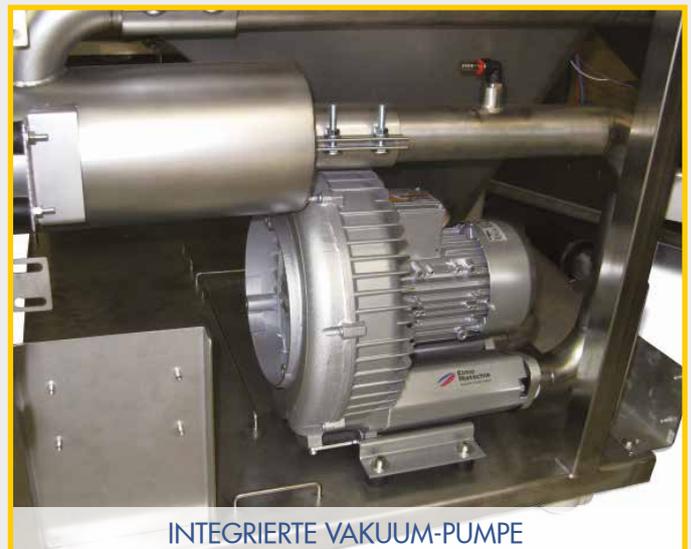


BDS+: FILTERSYSTEM

BDS+
ist als flexibles
"stand-alone" Gerät
für verschiedene
Einstreuarten
ausgelegt



SHREDDER



INTEGRIERTE VAKUUM-PUMPE

SCREW CONVEYOR

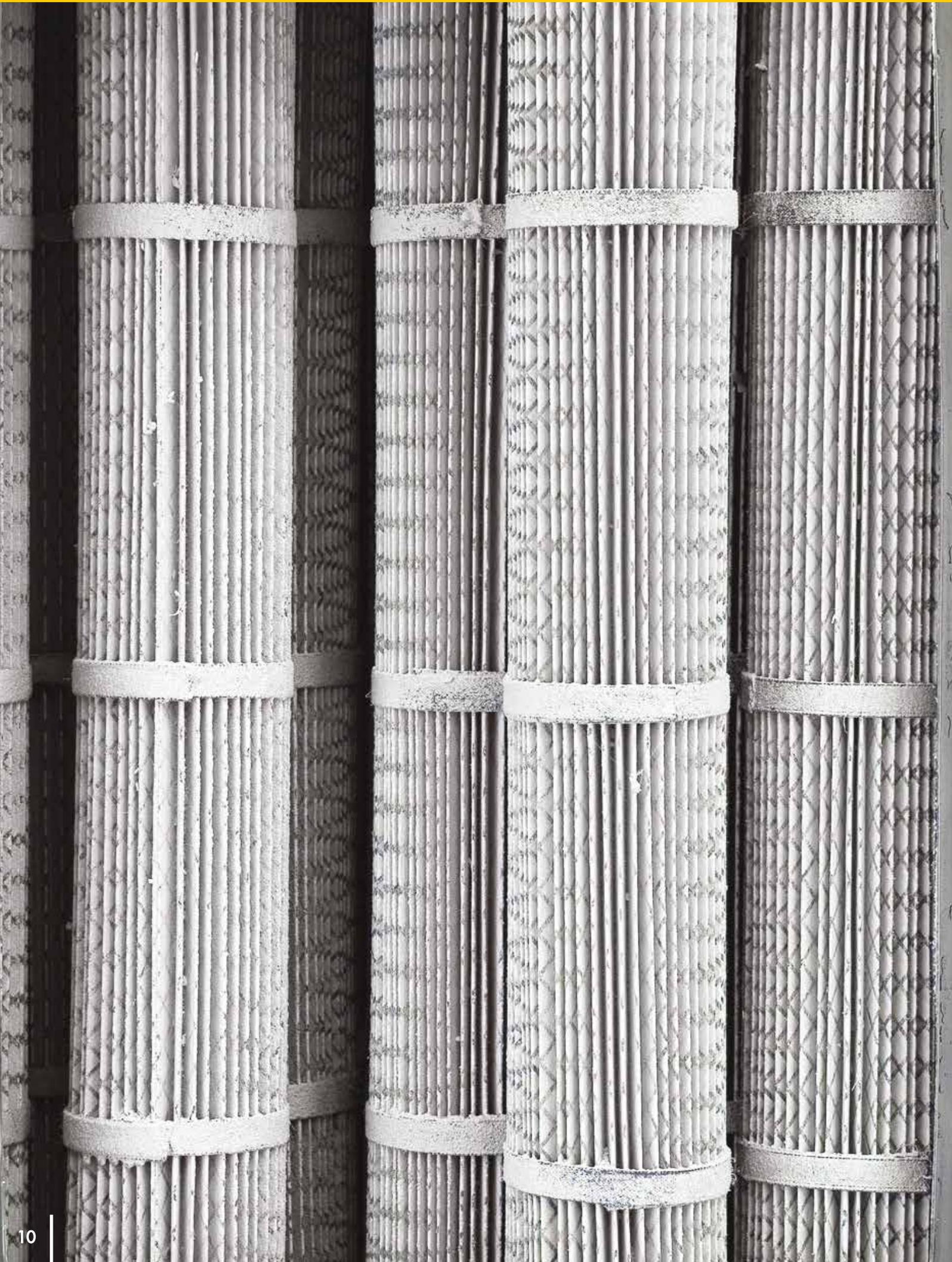
SYSTEM UNREINE SEITE

- Ideal für alle Standardtypen an Einstreu (Flocken, Holzfasern oder Zellstoff) und für die gängigen Enrichment und Nestmaterialien (Holzblöcke, Pappröhrchen, etc.)
- Über ein Förderband und die Förderschnecke wird das im Schredder zerkleinerte Material zum Sammelbehälter befördert

BDS+ WITH REMOTE LOADING

SYSTEM REINE SEITE

- Vakuumtechnik zur Förderung der frischen Einstreu aus einem ferngesteuerten Beladetrichter in einen Lagerraum in der Nähe
- Keine Lagerung von Säcken neben dem Gerät nötig, dies spart Platz und optimiert somit den Durchfluss in stark frequentierten Aufbereitungsbereichen
- Kombiniert mit Big Bags, bietet das System eine hohe Effizienz durch eine lange Versorgungsdauer



ZENTRALE LÖSUNGEN



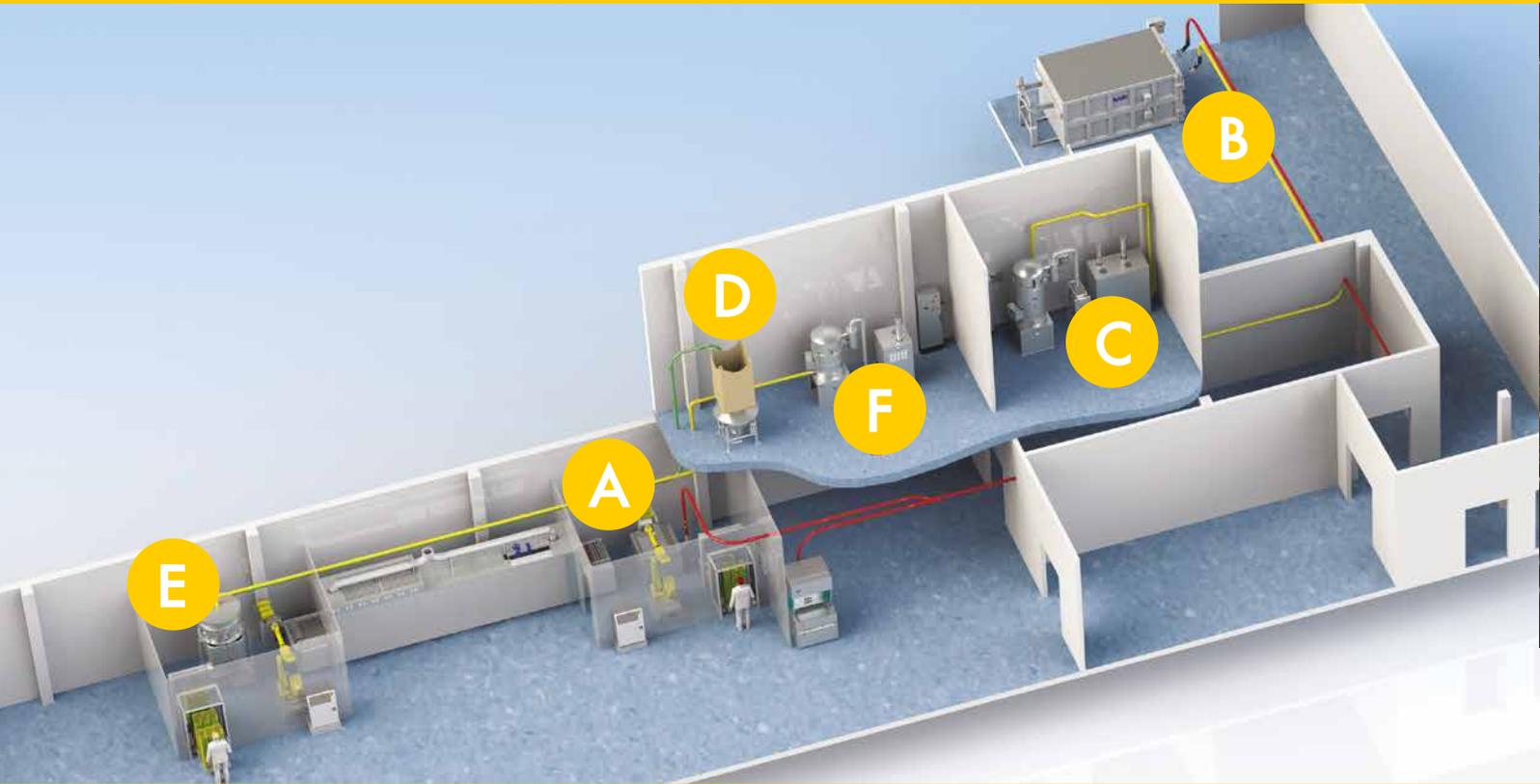
EOLUS
Reine Seite



EOLUS
Unreine Seite

EOLUS:
LÖSUNGEN FÜR MITTELGROSSE
UND GROSSE HALTUNGEN

■ KAPAZITÄT:
AB 7.000 NAGERKÄFIGE
PRO WOCHE



EOLUS ZENTRALES EINSTREUSYSTEM

JEDE ART VON KÄFIG UND TIERMODELL • JEDE ENTFERNUNG MÖGLICH

- Zuverlässige und automatische Lösung für minimale Belastung des Bedienpersonals und hohe Ergonomie
- Für spezifische Kundenanforderungen, wie Entfernungen, Tiermodell oder der Anzahl der Käfige
- Flexible Lösungen für Ihr spezifisches Arbeitspensum, kompatibel mit verschiedenen Abfallsammelsystemen und verschiedenen Lösungen zur Abgabe von sauberem Einstreumaterial
- Invertorgesteuerte Vakuumpumpen für Nachhaltigkeit und hohe Effizienz



EOLUS SYSTEM REINE SEITE

LADETRICHTER + SILO(S)

- Flexibilität: Modularer Aufbau, bei Bedarf auch einfacher Wechsel von Big-Bags zur Versorgung aus kleinen Säcken möglich
- Fortschrittlicher Bedienerschutz und Sicherheit: Absaugringe zur Reduzierung der Staubbelastung
- Effizientes Workflow-System: Ein oder mehrere Zwischensilos in verschiedenen Größen für größere Pufferkapazitäten erhältlich

SPENDEREINHEIT

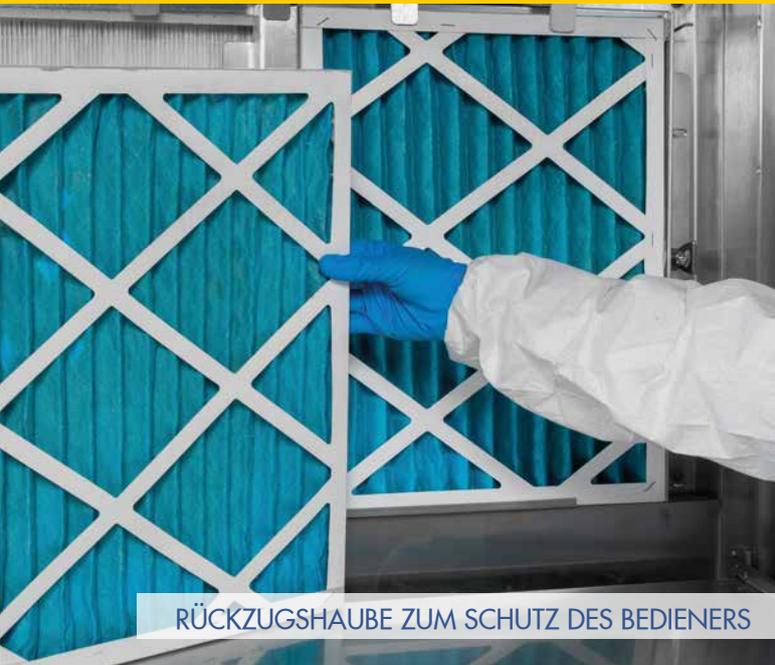
- Verschiedene Dosierspeichermodelle für manuelle und automatisierte Anwendungen (EASY-, FLEXY- und FLEXY XL-Versionen) verfügbar
- Hohe Flexibilität: Integriertes Vorfiltersystem und Mischer für die Verarbeitung einer breiten Palette von Einstreuarten, einschließlich leichter Einstreumaterialien
- Fortschrittliche Bedienerfreundlichkeit und Schutz: Integriertes Touchscreen Panel und effiziente Saugringtechnologie an den Dosierstellen

TECHNISCHE DETAILS

- Kompakte Abmessungen mit minimalem Platzbedarf: Kompakte All-in-One Lösung, die die Vakuumpumpe, die Filtrationseinheit und den Schaltkasten umfasst
- Flexibles Layout: in zwei Größen erhältlich (COMPACT, REGULAR) und so konzipiert, dass es allen spezifischen Kundenanforderungen gerecht wird
- Filtereinheit mit hohem Bedienerschutz: Vorfilter und HEPA-Filter (H14)

Wählen Sie das
für Sie am besten
passende
Einstreusystem





RÜCKZUGSHAUBE ZUM SCHUTZ DES BEDIENERS



ERGONOMISCHE ENTLERUNG

EOLUS unreine Seite

ABFALLENTSORGUNGSSTATION (WDS)

- Flexibles Arbeiten: Kompatibel mit allen gängigen Einstreu- und Enrichmentartikeln, die auf dem Markt erhältlich sind, dank der integrierten Zerkleinerungstechnik (Schredder)
- Effizienter Materialtransport: wird durch das Förderband gesteuert
- Hoher Bedienerschutz für minimale Allergenexposition: Umlufthaube mit einer Kombination aus G4+F7+H14 Filterelementen

EOLUS kann selbst die unterschiedlichsten Enrichment Artikel entsorgen!



ENTSORGUNG VERSCHMUTZTER EINSTREU

- Flexibilität für verschiedene Entsorgungslösungen (fahrbare 1,1 m³ Sammelbehälter oder geschlossene Unterdruckcontainer): Das System kann an das spezifische Arbeitsaufkommen angepasst werden
- Einfachere und sichere Bedienung: Sackklemme, Saugringtechnik, einfache Camlock-Anschlüsse (für geschlossene Containerlösungen)
- Optimierung der Filterstandzeit: integriertes Vorfiltrationssystem zur sicheren Staubabscheidung



SAUGRINGTECHNOLOGIE: SICHERHEIT FÜR DEN BEDIENER IST UNSERE PRIORITÄT

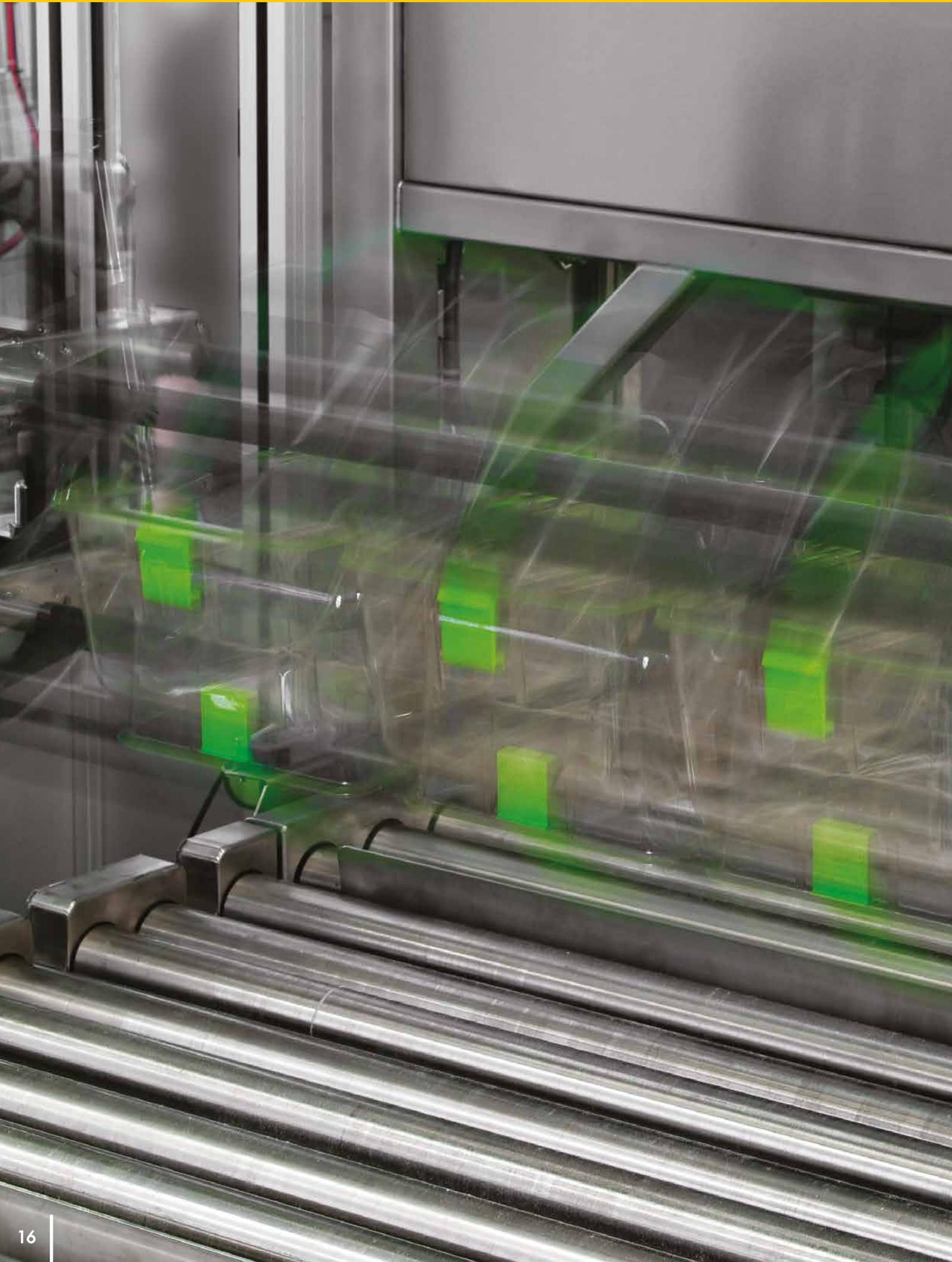


TECHNISCHE DETAILS

- Kompakte Lösung: Filter, Pumpe und Schaltschrank als ein Modul
- Layoutflexibilität: entwickelt nach spezifischen Kundenanforderungen, in verschiedenen Größen erhältlich
- Filtrationsanlage mit hervorragendem Bedienschutz: mit von außen verschließbarem Beutelsystem und HEPA-Filter (H 14)



VON AUSSEN LEICHT ZU VERSCHLIESSENDES BEUTELSYSTEM FÜR MINIMALE ALLERGENEXPOSITION



IN-LINE BEFÜLLSTATIONEN



GRAVITY
FLIPPING



CAGE
INVERTER

AUTOMATISCHER
PASSIVER KÄFIGWENDER
MIT EINSTREUDOSIERSTATION

AUTOMATISCHER
AKTIVER KÄFIGWENDER
MIT EINSTREUDOSIERSTATION

SPEZIELL FÜR
GROSSE TIERHALTUNGEN
MIT BANDWASCHANLAGEN UND
DEMENTSPRECHEND HOHEM
DURCHSATZ AN KÄFIGSCHALEN

Mit verschiedenen
Bandreinigungsanlagen
integrierbar

WEITERE INFORMATIONEN
BIETET IHNEN UNSERE IWT
WASHING BROCHURE



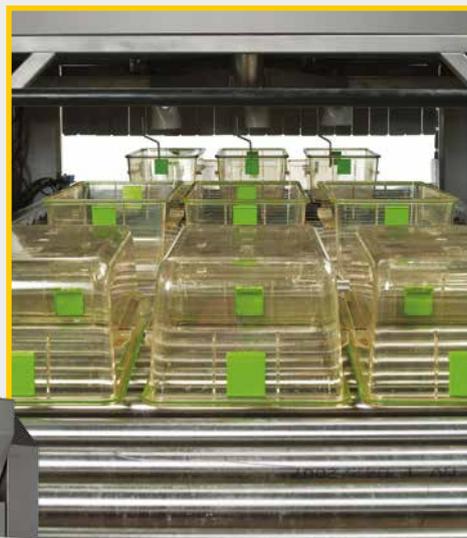
IN-LINE DISPENSERS

- Der integrierte Dosierspeicher wird über das Vakuumsystem nachgefüllt
- Verschiedene Ausstattungsoptionen stehen zur Verfügung, um die Dosiergenauigkeit zu erhöhen, bzw. spezielle Einstreuarten einsetzen zu können
- Ein optionaler Saugring am Dosierpunkt verhindert die unkontrollierte Ausbreitung von Staubpartikeln
- Vollständig in Edelstahl gefertigt



GRAVITY FLIPPING

- Käfige werden am Ende des Tunnelförderbandes im Herunterfallen gewendet
- Die Käfige werden allmählich durch Förderrollen aus Edelstahl in Richtung des Dosierpunkts bewegt
- Je eine eigene Dosiereinheit pro Dosierpunkt sorgt für hohe Genauigkeit und geringen Verlust
- Bis zu 4 Mauskäfige können gleichzeitig nebeneinander mit rieselfähigem Einstreu befüllt werden



CAGE INVERTER

- Ein aktiver automatischer Käfigwender mit einem patentierten Greifer sorgt für eine hohe Zuverlässigkeit und Prozesssicherheit
- Da der aktive automatische Käfigwender auf der Höhe des Förderbands des Tunnels anschließt, kann der Betreiber die Käfige auf einer ergonomischen Höhe entnehmen.



**COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =**

HEADQUARTERS IWT s.r.l. | Tel. +39 0332.96701 · www.iwtsrl.it · E-mail: info@iwtsrl.it

Sister Companies

AUSTRALIA/NEW ZEALAND | Tel. + 61 2 8845 6500 · www.tecniplast.it · E-mail: info@tecniplast.com.au

CHINA | Tel. + 86 (0)21 50810920 · www.tecniplast.cn · E-mail: tecniplastchina@tecniplast.it

FRANCE | Tél. +33 (0)4 72 52 94 41 · www.tecniplast.fr · E-mail: info@tecniplast.fr

GERMANY | Tel. +49 (0)8805 921320 · www.tecniplast.de · E-mail: info@tecniplast.de

UNITED KINGDOM | Tel. + 44 (0)345 0504556 · www.tecniplastuk.com · E-mail: info@tecniplastuk.com

JAPAN | Tel. +81 (0)3 5770 5375 · www.tecniplast.it · E-mail: info@tecniplastjapan.co.jp

USA | Toll Free: +1 877.669.2243 · www.tecniplastusa.com · E-mail: info@tecniplastusa.com

CANADA | Toll Free: +1 855.347.8718 · www.tecniplastcanada.com · E-mail: info@tecniplastcanada.com

TO FIND YOUR LOCAL DISTRIBUTOR, PLEASE VISIT WWW.IWTSRL.IT